MATHERA



NACHHALTIGKEIT TRIFFT ELEGANZ

Bei Mathera handelt es sich um eine absolute Innovation unter den Arbeitsplatten, welche die Lücke zwischen schichtstoffbasierten Arbeitsplatten und Steinoberflächen schließt.

Diese zeichnet sich neben der natürlichen Haptik eines Steines auch durch die identischen Oberflächeneigenschaften einer Schichtstoffarbeitsplatte wie Stoßfestigkeit und Kratzfestigkeit aus und besteht zu 100 % aus recycelten Materialien.

Bei der Herstellung wird auf die recycelte Spanplatte ein Quarzsand mit harzhaltigen Bindemitteln mittels vorheriger UV-Härtung auf die Trägerplatte verpresst.

Das Ergebnis ist ein hochleistungsfähiges Produkt mit einer sehr natürlichen Haptik. Es ist absolut nachhaltig, da es zu 100 % aus recyceltem Material (Holz, Stein, usw.) hergestellt wird.

Standardkantenlösung Eine hochwertige dekorgleiche ABS-Kante garantiert absolute Homogenität.



MATHERA-DEKORE 100 % RECYCELTE ARBEITSPLATTE



3401 Gipso Beige



Selce Grigio Chiaro



3402 Gipso Rosso





3403 Gipso Verde

NEU! neue Dekore

BERECHNUNG ARBEITSPLATTEN, NISCHENVERKLEIDUNG UND WANGEN

	ca. 18 mm			ca. 37 mm		
Spezifizierung	ArtNr.	Einh.	Euro	ArtNr.	Einh.	Euro



Arbeitsplatte

bis 60 cm tief	A2M06	lfm	222,00	A4M06	Ifm	222,00
bis 70 cm tief	A2M07	lfm	259,00	A4M07	Ifm	259,00
bis 90 cm tief	A2M09	lfm	333,00	A4M09	Ifm	333,00
bis 120 cm tief	A2M12	lfm	444,00	A4M12	Ifm	444,00
Ecklösung bis 90 x 90 cm*	A2ME09	Stück	621,00	A4ME09	Stück	621,00
Ecklösung bis 105 x 105 cm*	A2ME105	Stück	710,00	A4ME105	Stück	710,00

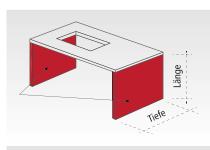
Nischenverkleidung



inkl. umlaufende, dekorgleiche ABS-Kantenbelegung (ab 80 mm Nischenhöhe möglich, darunter berechnen wir fertigungsbedingt einen Mehrpreis), Rückseite farbähnlich melaminbeschichtet, Gesamtstärke ca. 18 mm Mindestauftragswert pro Kommission: 80,00 EUR brutto.

bis 31 cm hoch	ANI310M	lfm	115,00	_	_	_
bis 62,5 cm hoch	ANI625M	lfm	231,00	_	_	_
bis 76 cm hoch	ANI760M	Ifm	251,00	_	_	_
bis 128 cm hoch	ANI1280M	lfm	474,00	_	_	_
Mehrpreis – umlaufende ABS-Kante für Nischenhöhen bis 80 mm **	ANI80M	Stück	26,73	-	_	_

Wangen



Wangen innen farbähnlich melaminbeschichtet
und umlaufend mit ABS-Kanten belegt.

ca. 18 mm

ACHTUNG Es besteht ein haptischer Oberflächenunterschied zur Außenseite mit Steinoberfläche.

ca. 36 mm

Wangen innen dekorgleich und umlaufend mit ABS-Kanten belegt.

DACHTUNG Wangenstärke nicht identisch mit Stärke der Arbeitsplatte.

Auftragende Höhe der Verstellschraube beachten. Wangenverbindungen & Zubehör siehe Seite ▶ B6.2-3

gesamte Tiefe bis 65 cm	W02M06	lfm	241,00	W04M06	lfm	241,00
gesamte Tiefe bis 90 cm	W02M09	Ifm	333,00	W04M09	lfm	333,00
gesamte Tiefe bis 120 cm	W02M12	lfm	444,00	W04M12	lfm	444,00

BEBARBEITUNGEN

Bearbeitung für PerfectSense und Mathera in allen Stärken.

	Spezifizierung	ArtNr.	Einh.	Euro
	Verbindungen			
	Eckverbindung Standard 90°	FV1	Stück	54,95
	Sondereckverbindung ≠ 90°	FV2	Stück	123,35
‡	Schwanenhalsverbindung	FV3	Stück	117,75
	Nut und Feder auf Gehrung	FV4	Stück	117,75
	Mehrpreis, Eckverbindung verleimt	FV5	Stück	112,14
	Sonderecklösungen			
volle Tiefe	Mehrpreis abweichende Schenkellängen bei Eckplatten 90 x 90 cm und 105 x 105 cm	FSE	Stück	96,43
	Weitere Bearbeitungen			
	Querkante belegen, inkl. ABS-Kante	FVK	lfm	69,53
	Vorgezogene Herdlösung, inkl. ABS-Kante *	FVGH	Stück	447,43
	Ausklinkung, inkl. ABS-Kante *	FAUS	Stück	222,03
	Ausklinkung roh	FAUSR	Stück	75,13
	Abschrägung mit ABS-Kante, inkl. Rückführung bis 600 mm	FAB	Stück	222,03
	Schrägschnitt roh	FABR	Stück	43,73
	Rundung Viertelkreis, inkl. ABS-Kante *	FRV	Stück	222,03
	Rundung Halbkreis, inkl. ABS-Kante	FRH	Stück	312,86

BEARBEITUNGEN UND ZUBEHÖR

Bearbeitung für PerfectSense und Mathera in allen Stärken.

Spezifizierung	ArtNr.	Einh.	Euro
Ausschnitte und Bohrungen			
Ausschnitt rechteckig, gesägt	FAR	Stück	49,35
Ausschnitt Freiform	FAS	Stück	94,20
flächenbündiger Kochfeldausschnitt	-	_	siehe Seite ► 1.1.18
flächenbündiger / unterbündiger Ausschnitt für Spülbecken *	_	_	siehe Seite ► 1.1.18
DACHTUNG Berechnung zum Einbau von Spülen finden Sie im Kapitel	Schichtstoff		siehe Seite ► 1.1.18
Bohrung 8 mm – 107 mm	ABO1	Stück	49,35
Bohrung 108 mm – 200 mm	ABO2	Stück	94,20
Sonstiges			
Transportsicherung Plattenverstärkung	TSPV	Stück	78,36
Stoßverleimung, z.B. kreisrunde Tische	FSV	Stück	91,96
Zubehör			
Pflegeset – geeignet für supermatte Oberflächen (bestehend aus 500 ml Reiniger, 2 Schmutzradierern, Mikrofaser- tuch und Bedienungsanleitung)	FPFL	Stück	51,58

PRODUKT- UND PFLEGEINFORMATIONEN

Die Avantgarde-Dekore der Serien "PerfectSense" und "Mathera" heben sich durch ihre Optik und Haptik von anderen Möbeloberfl ächen ab. Grundsätzlich sind diese einfach zu reinigen und benötigen keine besondere Pfl ege.

Einige Hinweise zur Reinigung und Pflege sollten Sie jedoch wissen ...

REINIGUNGS- UND PFLEGEINFORMATIONEN



Regelmäßige Reinigung:

ohne schleifende und scheuernde Mittel



Leichte Verschmutzungen:

mit warmem Wasser, einem weichen Tuch und handelsüblichen Reinigungsmitteln ohne scheuernde Bestandteile. Je nach Verschmutzungsgrad einwirken lassen und später restlos entfernen.



Hartnäckige Verschmutzungen:

Behandlung mit einer aus Waschmittel und Wasser hergestellten Lauge. Diese über Nacht einwirken lassen. Für eingetrocknete Reste oder oberflächliche Schäden durch Mikrokratzer verwenden Sie einen Schmutzradierer oder eine sanfte Bürste, um sie zu entfernen. Der Radierer kann trocken oder leicht angefeuchtet verwendet werden.

BITTE BEACHTEN!



Feuchtigkeit (stehendes Wasser, feuchter Schwamm) auf den Stoßfugen ist unverzüglich zu entfernen. Auch eine Platzierung von Wasserkochern, Kaffeemaschinen o.ä. sollte auf Stoßfugen vermieden werden.



Heiße Töpfe, Pfannen oder Bleche können die Arbeitsplatte beschädigen. Verwenden Sie aus diesem Grund stets einen Untersetzer.



Das Schneiden auf der Oberfläche verursacht Kratzer, weshalb sich der Einsatz einer Schneidunterlage empfiehlt.

NICHT ZUR REINIGUNG VERWENDEN:



- Das Material ist sehr resistent, jedoch darf die Oberfläche niemals mit Produkten gereinigt werden, die abrasive Substanzen beinhalten. Makroabrasive Schwämme oder Hilfsmittel wie zum Beispiel Sandpapier oder Stahlwolle, sind ebenfalls ungeeignet.
- Säuren oder alkalische Produkte sollten vermieden werden, da sie Flecken bilden können.
- Bleichmittel oder stark chlorhaltige Reiniger sollten nicht verwendet werden, da sie die Oberfläche verändern können.
- Im Allgemeinen soll keine Möbelpolitur oder Reiniger auf Wachsbasis verwendet werden, da diese eine klebrige Schicht auf der dichten Oberfläche hinterlassen, auf der sich Schmutz ablagert.
- Keine Metallspachtel, Eisenbürsten oder andere Metallwerkzeuge verwenden, um Flecken, Farbflecken, Pflaster oder andere Substanzen zu entfernen.

WEITERE HINWEISE UND TIPPS:



- Natriumhypochlorit sollte in Konzentrationen von weniger als 5 % und nicht länger als 5 Minuten verwendet werden. Danach sofort mit einem Schwamm oder Tuch abwischen.
- Wasserstoffperoxid in einer Konzentration von weniger als 3 % sollte sorgfältig abgewischt werden. Der Kontakt für mehr als 10 Minuten mit einer Konzentration, die höher ist als 3 %, sollte vermieden werden. Die Oberfläche sollte danach sorgfältig mit einem nicht abrasiven Schwamm abgewischt und dann sorgfältig getrocknet werden.
- Bei der Verwendung von Lösungsmittel muss das Tuch absolut sauber sein, um keine Flecken auf der Oberfläche zu hinterlassen. Eventuelle Rückstände sollten durch die Verwendung von heißem Wasser entfernt werden und die Oberfläche anschließend getrocknet werden.